



706581/...

Bildschirmschreiber mit TFT-Display, CompactFlash-Karte und USB-Schnittstellen

B 706581.2.3 Schnittstellenbeschreibung

PROFIBUS-DP

01.08/00621895

Inhalt

1	Einleitung	5
1.1	Vorwort	. 5
1.2 1.2.1 1.2.2 1.2.3	Typografische Konventionen Warnende Zeichen Hinweisende Zeichen Tätigkeit ausführen (aktion)	. 6 . 6 . 6 . 7
2	PROFIBUS-DP-Beschreibung	9
2.1	Profibusarten	. 9
2.2	RS-485-Übertragungstechnik	10
2.3	PROFIBUS-DP	13
3	Konfiguration eines PROFIBUS-DP-Systems	15
3.1	Die GSD-Datei	15
3.2	Vorgehensweise bei der Konfiguration	16
3.3	Der GSD-Generator	17
3.3.2	Bedienung	17
3.3.3 3.3.4	Beispielbericht Aufbau einer GSD-Datei	19 20
3.4	Anschlussbeispiel	23
3.4.1	Bildschirmschreiber	23
3.4.2	SPS-Konfiguration	23 24
4	Datenformate	27
4.1	Integer-Werte	27
4.2	Float-Werte/ Real-Werte	27
4.3	Integer-Normierung von Float-Werten	28
4.3.1 4.3.2	Ausgehende Floats Eingehende Floats	29 30
4.4	Darstellung Negativer Integer (Zweierkomplement)	31
4.5	Bitcodierte Übertragung von mehreren Binär-Signalen	32
4.6	Zeichenketten (Texte)	33

Inhalt

5	Gerätespezifische Daten	35
5.1	Anschluss	35
5.2	Einstellung der Slave-Adresse	36
5.3	Diagnose- und Statusmeldungen	37
5.4	Übertragung von externen Analogeingängen	39
5.4 5.5	Übertragung von externen Analogeingängen Azyklische Datenübertragung	39 42
5.4 5.5 5.5.1	Übertragung von externen Analogeingängen Azyklische Datenübertragung Aufbau des Protokolls	39 42 44
5.4 5.5 5.5.1 5.5.2	Übertragung von externen Analogeingängen Azyklische Datenübertragung Aufbau des Protokolls Timing azyklische Daten	39 42 44 48

1.1 Vorwort

Diese Betriebsanleitung wendet sich an den Anlagenhersteller mit fachbezogener Ausbildung und PC-Kenntnissen.



Lesen Sie diese Schnittstellenbeschreibung, bevor Sie beginnen mit PROFIBUS-DP zu arbeiten. Bewahren Sie die Schnittstellenbeschreibung an einem für alle Benutzer jederzeit zugänglichen Platz auf. Mit Ihren Anregungen können Sie uns helfen, diese Schnittstellenbeschreibung zu verbessern.

Garantie

Ê

Alle erforderlichen Einstellungen sind in der vorliegenden Betriebsanleitung beschrieben. Sollten bei der Inbetriebnahme Schwierigkeiten auftreten, bitten wir Sie, keine eigenmächtigen Manipulationen vorzunehmen, die nicht in der Betriebsanleitung beschrieben sind.

Sie gefährden dadurch Ihren Garantieanspruch. Bitte setzen Sie sich mit der nächsten Niederlassung oder dem Stammhaus in Verbindung.

Elektrostatische Aufladung



Beim Eingriff ins Geräteinnere und bei Rücksendungen von Geräteeinschüben, Baugruppen oder Bauelementen sind die Regelungen nach DIN EN 61340-5-1 und DIN EN 61340-5-2 "Schutz von elektronischen Bauelementen gegen elektrostatische Phänomene" einzuhalten. Verwenden Sie für den Transport nur **ESD**-Verpackungen.

Bitte beachten Sie, daß für Schäden, die durch ESD (Elektrostatische Entladungen) verursacht werden, keine Haftung übernommen werden kann.

ESD=Electro Static Discharge (Elektrostatische Entladung)

1 Einleitung

1.2 Typografische Konventionen

1.2.1 Warnende Zeichen

Vorsicht Dieses Zeichen wird benutzt, wenn es durch ungenaues Befolgen oder Nichtbefolgen von Anweisungen zu Personenschäden kommen kann! Achtung (al)

Dieses Zeichen wird benutzt, wenn es durch ungenaues Befolgen oder Nichtbefolgen von Anweisungen zu Beschädigungen von Geräten oder Daten kommen kann!

ESD



Dieses Zeichen wird benutzt, wenn Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung elektrostatisch entladungsgefährdeter Bauelemente zu beachten sind.

1.2.2 Hinweisende Zeichen

Hinweis		Dieses Zeichen wird benutzt, wenn Sie auf etwas Besonderes aufmerksam gemacht werden sollen.
Verweis	⇒	Dieses Zeichen weist auf weitere Informationen in anderen Handbüchern, Kapiteln oder Abschnitten hin.
Fußnote	abc ¹	Fußnoten sind Anmerkungen, die auf bestimmte Textstellen Bezug nehmen . Fußnoten bestehen aus zwei Teilen: Kennzeichnung im Text und Fußnotentext. Die Kennzeichnung im Text geschieht durch hochstehende fort- laufende Zahlen.

1.2.3 Tätigkeit ausführen (aktion)

Handlungsan- weisung	*	Dieses Zeichen zeigt an, daß eine auszuführende Tätigkeit beschrieben wird. Die einzelnen Arbeitschritte werden durch diesen Stern gekennzeichnet, z. B.:
		* SPS-Software starten
		 Hardware-Katalog anklicken
Text unbedingt durchlesen		Der Text enthält wichtige Informationen und muss unbedingt durchgelesen werden, bevor weitergearbeitet wird.

Befehlskette

Datei → speichern unter Kleine Pfeile zwischen den Wörtern zeigen eine **Reihe von Befehlen** an, die nacheinander ausgeführt werden müssen.

1 Einleitung

PROFIBUS-DP ist ein herstellerunabhängiger, offener Feldbusstandard für vielfältige Anwendungen in der Fertigungs-, Prozess- und Gebäudeautomation. Die Herstellerunabhängigkeit und Offenheit ist durch die internationale Normen IEC 61158 und IEC 61784 verankert.

PROFIBUS-DP ermöglicht die Kommunikation von Geräten verschiedener Hersteller ohne besondere Schnittstellenanpassung. PROFIBUS-DP ist sowohl für schnelle zeitkritische Datenübertragungen, als auch für umfangreiche und komplexe Kommunikationsaufgaben geeignet.

2.1 Profibusarten

Allgemeine Automatisierung	Fertigungs Automatisierung	Prozess Automatisierung	
PROFIBUS-FMS	PROFIBUS-DP	PROFIBUS-PA	
universell	schnell	branchenorientiert	
- breiter Anwendungs- bereich - Multi-Master Kommunikation	- plug and play - effizient und kostengünstig	- Busspeisung - Eigensicherheit	

Die PROFIBUS Familie

- **PROFIBUS-DP** Diese auf Geschwindigkeit und niedrige Anschlusskosten optimierte PRO-FIBUS-Variante ist speziell für die Kommunikation zwischen Automatisierungssystemen (SPS) und dezentralen Feldgeräten (typische Zugriffszeit < 10ms) zugeschnitten. PROFIBUS-DP ist geeignet als Ersatz für die konventionelle, parallele Signalübertragung mit 24V oder 0/4-20mA.
 - DPV0: Zyklischer Datentransfer: --> wird vom Bildschirmschreiber unterstützt.
 - DPV1: Zyklischer und azyklischer Datentransfer: --> wird vom Bildschirmschreiber nicht unterstützt.
 - DPV2: Zusätzlich zum zyklischen und azyklischen Datentransfer wird u.a. die Slave-to-Slave-Kommunikation durchgeführt: --> wird vom Bildschirmschreiber nicht unterstützt.
- **PROFIBUS-PA** PROFIBUS-PA ist speziell für die Verfahrenstechnik konzipiert und erlaubt die Anbindung von Sensoren und Aktoren, auch im explosionsgefährdeten Bereich, an eine gemeinsame Busleitung. PROFIBUS-PA ermöglicht die Datenkommunikation und Energieversorgung der Geräte in Zweileitertechnik gemäß MBP (Manchester Bus Powering) spezifiziert in der Norm IEC 61158-2.
- **PROFIBUS-FMS** Dies ist die universelle Lösung für Kommunikationsaufgaben in der Zellebene (typische Zugriffszeit ca. 100ms). Die leistungsfähigen FMS-Dienste eröffnen einen breiten Anwendungsbereich und große Flexibilität. FMS ist auch für umfangreiche Kommunikationsaufgaben geeignet.

2.2 RS-485-Übertragungstechnik

Die Übertragung erfolgt gemäss RS-485-Standard. Sie umfasst alle Bereiche, in denen eine hohe Übertragungsgeschwindigkeit und eine einfache, kostengünstige Installationstechnik erforderlich ist. Es wird ein verdrilltes, geschirmtes Kupferkabel mit einem Leiterpaar verwendet.

Die Busstruktur erlaubt das rückwirkungsfreie Ein- und Auskoppeln von Stationen oder die schrittweise Inbetriebnahme des Systems. Spätere Erweiterungen haben keinen Einfluss auf Stationen, die bereits in Betrieb sind.

Die Übertragungsgeschwindigkeit ist im Bereich zwischen 9,6kBit/s bis zu 12Mbit/s wählbar. Sie wird bei der Inbetriebnahme des Systems für alle Geräte am Bus einheitlich ausgewählt.

Grundlegende
EigenschaftenNetzwerk To-
pologieLinearer Bus, aktiver Busabschluss an beiden Enden,
Stichleitungen sind nur bei Baudraten <1,5 Mbit/s zulässig.</td>MediumAbgeschirmtes verdrilltes KabelAnzahl von
Stationen32 Stationen in jedem Segment ohne Repeater (Leitungsverstär-
ker). Mit Repeatern erweiterbar bis 126.Steckverbindervorzugsweise 9-Pin D-Sub Steckverbinder

Struktur Alle Geräte müssen in einer Linienstruktur (hintereinander) angeschlossen werden. Innerhalb eines solchen Segmentes können bis zu 32 Teilnehmer (Master oder Slaves) zusammengeschaltet werden. Bei mehr als 32 Teilnehmern müssen Beneater eingesetzt werden um z B. die

Bei mehr als 32 Teilnehmern müssen Repeater eingesetzt werden, um z.B. die Geräteanzahl weiter zu erhöhen.

Leitungslänge Die max. Leitungslänge ist abhänigig von der Übertragungsgeschwindigkeit. Die angegebene Leitungslänge kann durch den Einsatz von Repeatern vergrößert werden. Es wird empfohlen, nicht mehr als 3 Repeater in Serie zu schalten.

Baudrate (kbit/s)	9,6	19,2	93,75	187,5	500	1500	12000
Reichweite/ Segment	1200 m	1200 m	1200 m	1000 m	400 m	200 m	100 m

Reichweite in Abhängigkeit der Übertragungsgeschwindigkeit

Busabschluss Am Anfang und am Ende jedes Segments wird der Bus durch Abschlusswiderstände abgeschlossen.

Für einen störungsfreien Betrieb muss sichergestellt werden, dass die beiden Busabschlüsse immer mit Spannung versorgt werden.

Die Abschlusswiderstände befinden sich in den Profibus-Steckern und lassen sich aktivieren, indem der Schiebeschalter auf "on" geschaltet wird.





KabeldatenDie Angaben zur Leitungslänge beziehen sich auf nachfolgend beschriebenen
Kabeltyp A:

Wellenwiderstand:	135 … 165 Ω
Kapazitätsbelag:	< 30 pf/m
Schleifenwiderstand:	110 Ω/km
Aderndurchmesser:	0,64 mm
Adernauerschnitt:	> 0.34 mm ²

Für PROFIBUS-Netze mit RS-485-Übertragungstechnik wird vorzugsweise ein 9-poliger D-Sub Steckverbinder verwendet. Die PIN-Belegung am Steckverbinder und die Verdrahtung ist am Ende dieses Kapitels dargestellt.

PROFIBUS-DP-Kabel und -Stecker werden von mehreren Herstellern angeboten. Bitte entnehmen Sie die Bezeichnungen und die Bezugsadressen dem PROFIBUS-Produktkatalog (www.profibus.com).

Beim Anschluss der Geräte ist darauf zu achten, dass die Datenleitungen nicht vertauscht werden. Es sollte unbedingt eine geschirmte Datenleitung verwendet werden. Der Geflechtschirm und der ggf. darunterliegende Folienschirm sollten beidseitig und gut leitend an der Schutzerde angeschlossen werden. Weiterhin ist zu beachten, dass die Datenleitung möglichst separat von allen starkstromführenden Kabeln verlegt wird.

Als geeignetes Kabel wird z.B. folgender Typ der Firma Siemens empfohlen:

Simatic Net Profibus 6XV1 Bestell-Nr.: 830-0AH10 * (UL) CMX 75 °C (Shielded) AWG 22 *

2 PROFIBUS-DP-Beschreibung

Datenrate

Bei Datenraten \geq 1,5 MBit/s sind bei der Installation Stichleitungen zu vermeiden.



Wichtige Hinweise zur Installation entnehmen Sie bitte den Aufbaurichtlinien PROFIBUS-DP, Best.-Nr. 2.111 bei der PNO.

Adresse: Profibus Nutzerorganisation e.V. Haid- u. Neu-Straße 7 76131 Karlsruhe

Internet: www.profibus.com

Empfehlung:

Bitte die Installationshinweise der PNO beachten, insbesondere bei gleichzeitiger Verwendung von Frequenzumrichtern.



2.3 PROFIBUS-DP

PROFIBUS-DP ist für den schnellen Datenaustausch in der Feldebene konzipiert. Hier kommunizieren die zentralen Steuergeräte, wie z. B. SPS/PC, über eine schnelle, serielle Verbindung mit dezentralen Feldgeräten wie E/A, Bildschirmschreiber und Regler. Der Datenaustausch mit diesen dezentralen Geräten erfolgt vorwiegend zyklisch. Die dafür benötigten Kommunikationsfunktionen sind durch die PROFIBUS-DP Grundfunktionen gemäß IEC 61158 und IEC 61784 festgelegt.

Grundfunktionen

Die zentrale Steuerung (Master) liest zyklisch die Eingangs-Informationen von den Slaves und schreibt die Ausgangs-Informationen zyklisch an die Slaves. Hierbei muss die Buszykluszeit kürzer sein als die Programmzykluszeit der zentralen SPS. Neben der zyklischen Nutzdatenübertragung stehen bei PRO-FIBUS-DP auch leistungsfähige Funktionen für Diagnose und Inbetriebnahme zur Verfügung.

Übertragungstechnik: • RS485 verdrillte Zweidrahtleitung • Baudraten von 9,6 kbit/s bis zu 12 Mbit/s				
Buszugriff: • Master und Slave Geräte, max. 126 Teilnehmer an einem Bus				
 Kommunikation: Punkt-zu-Punkt (Nutzdatenverkehr) Zyklischer Master-Slave Nutzdatenverkehr 				
Betriebszustände:• Operate:zyklische Übertragung von Eingangs- und Ausgangs-Daten• Clear:Eingänge werden gelesen, Ausgänge bleiben im sicheren Zustand• Stop:nur Master-Master Datentransfer ist möglich				
 Synchronisation: Sync-Mode: wird vom Bildschirmschreiber nicht unterstützt Freeze-Mode: wird vom Bildschirmschreiber nicht unterstützt 				
 Funktionialität: Zyklischer Nutzdatentransfer zwischen DP-Master und DP-Slave(s) Dynamisches Aktivieren oder Deaktivieren einzelner DP-Slaves Prüfen der Konfiguration der DP-Slaves Adressvergabe für die DP-Slaves über den Bus: wird vom vom Bildschirmschreiber nicht unterstützt Konfiguration der DP-Master (Master) über den Bus maximal 246 Byte Eingangs-/Ausgangs-Daten je DP-Slave möglich 				
 Schutzfunktionen: Ansprechüberwachung bei den DP-Slaves Zugriffsschutz für Eingänge/Ausgänge der DP-Slaves Überwachung des Nutzdatenverkehrs mit einstellbarem Überwachungs-Timer beim DP-Master 				
 Gerätetypen: DP-Master Klasse 2, z. B. Programmier-/Projektierungs-Geräte DP-Master Klasse 1, z. B. zentrale Automatisierungsgeräte wie SPS, PC DP-Slave z. B. Geräte mit binären oder analogen Eingängen/Ausgängen, Regler, Schreiber 				

2 PROFIBUS-DP-Beschreibung

Zyklischer
DatenverkehrDer Datenverkehr zwischen dem DP-Master und den DP-Slaves wird in einer
festgelegten, immer wiederkehrenden Reihenfolge automatisch durch den DP-
Master abgewickelt. Bei der Projektierung des Bussystems legt der Anwender
die Zugehörigkeit eines DP-Slaves zum DP-Master fest. Weiterhin wird
definiert, welche DP-Slaves in den zyklischen Nutzdatenverkehr aufgenom-
men oder ausgenommen werden sollen.

Der Datenverkehr zwischen dem DP-Master und den DP-Slaves gliedert sich in die Parametrierungs-, Konfigurierungs- und Datentransfer-Phasen. Bevor ein DP-Slave in die Datentransferphase aufgenommen wird, prüft der DP-Master in der Parametrierungs- und Konfigurations-Phase, ob die projektierte Sollkonfiguration mit der tatsächlichen Gerätekonfiguration übereinstimmt. Bei dieser Überprüfung müssen der Gerätetyp, die Format- und Längeninformationen sowie die Anzahl der Ein- und Ausgänge übereinstimmen. Der Benutzer erhält dadurch einen zuverlässigen Schutz gegen Parametrierungsfehler. Zusätzlich zum Nutzdatentransfer, der vom DP-Master automatisch durchgeführt wird, besteht die Möglichkeit, neue Parametrierungsdaten auf Anforderung des Benutzers an die DP-Slaves zu senden.



Nutzdatenübertragung bei PROFIBUS-DP

3.1 Die GSD-Datei

Gerätestammdaten (GSD) ermöglichen die offene Projektierung.

PROFIBUS-DP-Geräte haben unterschiedliche Leistungsmerkmale. Sie unterscheiden sich in Bezug auf die zur Verfügung stehende Funktionalität (z. B. E/A-Signale, Diagnosemeldungen) oder der Anzahl der möglichen Busparameter wie Baudrate und Zeitüberwachungen. Diese Parameter sind individuell bei jedem Gerätetyp und Hersteller. Um für PROFIBUS-DP eine einfache Plug & Play-Konfiguration zu erreichen, werden die charakteristischen Gerätemerkmale in Form eines elektronischen Gerätedatenblatts Gerätestammdaten Datei (GSD-Datei) festgelegt. Die standardisierten GSD-Daten erweitern die offene Kommunikation bis in die Bedienebene. Mit dem auf GSD-Dateien basierenden Projektierungstool erfolgt die Integration von Geräten verschiedener Hersteller in ein Bussystem einfach und anwendungsfreundlich. Die Gerätestammdaten beschreiben die Merkmale eines Gerätetyps eindeutig und vollständig in einem genau festgelegten Format. Die GSD-Dateien werden anwendungsspezifisch erstellt. Durch das festgelegte Dateiformat kann das Projektierungssystem die Gerätestammdaten jedes beliebigen PROFIBUS-DP-Gerätes einfach einlesen und bei der Konfiguration des Bussystems automatisch berücksichtigen. Das Projektierungssystem kann bereits während der Projektierungsphase automatisch Überprüfungen auf Eingabefehler durchführen und die Konsistenz der eingegebenen Daten bezogen auf das Gesamtsystem prüfen.

Die GSD-Dateien werden in drei Abschnitte unterteilt.

• Allgemeine Festlegungen

In diesem Bereich erfolgen u. a. Angaben zu Hersteller und Gerätenamen, Hard- und Software-Ausgabezuständen sowie zu den unterstützten Baudraten.

DP-Master bezogene Festlegungen

In diesem Bereich werden alle Parameter eingetragen, die nur für DP-Master-Geräte zutreffen, z. B. die max. Anzahl anschließbarer DP-Slaves oder die Upload- und Download-Möglichkeiten. Dieser Bereich ist bei Slave-Geräten nicht vorhanden.

DP-Slave bezogene Festlegungen

Hier erfolgen alle Slave-spezifischen Angaben wie z. B. die Anzahl und Art der E/A-Kanäle, Festlegungen von Diagnosetexten sowie Angaben über die Konsistenz der E/A-Daten.

Die GSD-Datei beinhaltet sowohl Aufzählungen, wie z. B. die Angaben, welche Baudraten das Gerät unterstützt, als auch die Möglichkeiten zur Beschreibung der bei einem modularen Gerät zur Verfügung stehenden Module.

3.2 Vorgehensweise bei der Konfiguration

Plug & PlayUm die Konfiguration des PROFIBUS-DP-Systems zu vereinfachen, erfolgt die
Konfiguration des DP-Masters (SPS) mit dem PROFIBUS-DP-Konfigurator
und den GSD-Dateien oder in der SPS durch den Hardware-Konfigurator.

Ablauf einer Konfiguration:

- GSD-Datei mit Hilfe des GSD-Generators erstellen
- GSD-Dateien der PROFIBUS-DP-Slaves in PROFIBUS-DP-Netzwerk-Konfigurationssoftware laden
- Konfiguration durchführen
- Konfiguration in das System (z. B. SPS) laden



Die GSD-Datei Die individuellen Gerätemerkmale eines DP-Slave werden vom Hersteller eindeutig und vollständig, mit genau festgelegtem Format, in der GSD-Datei zusammengefasst.

Der PROFIBUS-
DP-Konfigura-
tor/Hardware-
Konfigurator
(SPS)Diese Software kann die GSD-Dateien von PROFIBUS-DP-Geräten beliebiger
Hersteller einlesen und zur Konfiguration des Bussystems integrieren.
Der PROFIBUS-DP-Konfigurator prüft die eingegebenen Dateien, schon in der
Projektierungsphase automatisch auf Fehler in der Systemkonsistenz.

Das Ergebnis der Konfiguration wird in den DP-Master (SPS) eingelesen.

3.3 Der GSD-Generator

3.3.1 Allgemein

Mit dem GSD-Generator werden GSD-Dateien für den Bildschirmschreiber mit PROFIBUS-DP-Schnittstelle durch den Anwender generiert. Die mit PROFIBUS-DP-Schnittstelle ausgestatteten Geräte können eine Vielzahl von Größen (Parameter) senden bzw. empfangen. Da aber in den meisten Anwendungen nur ein Teil dieser Größen über PROFIBUS-DP gesendet werden soll, findet über den GSD-Generator eine Auswahl dieser Größen statt.

Nach der Auswahl des Gerätes befinden sich alle verfügbaren Größen im Fenster "Parametrieren". Erst wenn diese entweder in das Fenster "Eingang" oder "Ausgang" kopiert wurden, sind sie später in der GSD-Datei enthalten und können vom DP-Master (SPS) weiter- bzw. vorverarbeitet werden.

3.3.2 Bedienung



w

Bei der Projektierung mit SIEMENS Simatic S7 dürfen die Dateinamen der GSD-Datei nur maximal 8 Zeichen lang sein.

GSD-Dateien mit langem Dateinamen können nicht in den Hardwarekatalog der SPS aufgenommen werden!

Datei-Menü Das Datei-Menü kann mit Hilfe der Tastenkombination Alt-D oder durch die linke Maustaste aufgerufen werden. Es bietet folgende Möglichkeiten:

 Neu ▶	
Öffnen	
Speichern	
Speichern <u>u</u> nter	
Diagnose	
Druck <u>v</u> orschau	
Drucken	
St <u>a</u> ndardeinstellungen	
C:\mist\test1.gsd	
<u>B</u> eenden	

Neu	Nach Aufruf der Funktion, mit der eine neue GSD- Datei erzeugt werden kann, erfolgt eine Auswahl der verfügbaren Geräte. Nach der Auswahl des gewünschten Gerätes werden alle verfügbaren Parameter im Parameterfenster angezeigt.		
Öffnen	Mit der Funktion wird eine bestehende GSD-Datei geöffnet.		
Speichern/ Speichern unter	Die Funktion dient zum Speichern der erzeugten oder veränderten GSD-Datei.		
Diagnose	Mit Hilfe der Funktion können Sie in Verbindung mit einem PROFIBUS-DP Master-Simulator der Firma B+W und dem Profibus-Slave die GSD-Datei testen.		
Druckvorschau	Zeigt eine Vorschau eines Berichtes ¹ , der gedruckt werden kann.		
Drucken	Druckt einen Bericht ¹ .		
Standard- einstellungen	Hier kann die Landessprache gewählt werden, die beim nächsten Neustart des Programmes verwendet wird.		
Exit	Beendet das Programm.		



1. Der Bericht enthält zusätzliche Informationen für den SPS-Programmierer (z. B. Datentyp der ausgewählten Parameter).

⇒ Kapitel 3.3.3 "Beispielbericht"

3.3.3 Beispielbericht

I/O Report

Gerät	: 7	06581/		
Länge	der	Eingänge	(Byte):	19
Länge	der	Ausgänge	(Byte):	6

Eingänge

Byte	Beschreibung	Туре
[0] [1] [3] [5] [9] [13] [17]	Interface-Status Relais\Relais01 Logik\Logik01 int Analogeing\Real\Real_Out01 int Binaer\int_Binaer01-24(4) Mathe\Real\Real_Mathe01 Alarm\int AE\A1_int_AE01	BYTE INTEGER INTEGER REAL LONG REAL INTEGER

Ausgänge

By	te	Beschreibung	Туре
[0]	ext AE\Real\Bus\Real_In01	REAL
[4]	ext Binaer\ext_Binaer01-16(2)	INTEGER

3.3.4 Aufbau einer GSD-Datei

```
; GSD-File Gateway PROFIBUS-DP
; 706581/...
; Release 1.0
#Profibus_DP
GSD_Revision = 2
                                    ;extended GSD-file is supported
                                     ;according to PNO directrive of 14.12.95
Vendor_Name = "Firma"
                                  ;name of the manufacturer
Model_Name = "706581";name of the DP-instrumentRevision = "Ausgabestand 2.0";actual edition of the DP-instrumentIdent_Number = 0x0AA0;exact type designation of the DP-instrument
Protocol_Ident = 0
                                     ;protocol characteristica PROFIBUS-DP
Station_Type = 0
                                     ;DP-Slave
FMS\_supp = 0
                                     ;DP-instrument only
Hardware_Release = "1.00"
                                    ;actual edition of the hardware
                                    ;actual edition of the software
Software_Release = "2.00"
                                     ;the following baudrates are supported
                                     ; 9.6 kBaud
9.6 \, \text{supp} = 1
19.2_{supp} = 1
                                     ; 19.2 kBaud
                                     ; 31.25 kBaud (PA)
45.45_{supp} = 1
                                        45.45 kBaud
                                     ;
                                     ; 93.75 kBaud
93.75_{supp} = 1
187.5_{supp} = 1
                                     ; 187.5 kBaud
500\_supp = 1
                                     ; 500
                                              kBaud
                                     льаиа
; 1.5 MBaud
1.5M_{supp} = 1
3M_supp = 1
                                         3
                                              MBaud
                                     ;
6M_supp = 1
                                        6
                                              MBaud
                                     ;
12M_supp = 1
                                     ; 12
                                              MBaud
MaxTsdr_9.6 = 60
MaxTsdr_{19.2} = 60
                                     ; 31.25 kBaud (PA)
MaxTsdr_{45.45} = 60
MaxTsdr_{93.75} = 60
MaxTsdr_{187.5} = 60
MaxTsdr_500 = 100
MaxTsdr_{1.5M} = 150
MaxTsdr_3M = 250
MaxTsdr_{6M} = 350
MaxTsdr_{12M} = 800
Redundancy = 0
                                    ;no redundant transmission
                                    ;Plug signal CNTR-P RS485
;Plug signals M24V and P24 V not connected
Repeater_Ctrl_Sig = 1
24V_Pins = 0
Implementation_Type = "SPC3"
                                     ;Application of ASIC SPC3
;
                                      ;*** Slave specific values ***
Freeze_Mode_supp = 0
                                      ;Freeze-mode is not supported
Sync_Mode_supp = 0
                                      ;Sync-mode is not supported
Auto_Baud_supp = 1
                                     ;Automatic recognition of baudrate
                                     ;Set_Slave_Add is not supported
Set_Slave_Add_supp = 0
                                      ;Slave-Interval = 0.6 ms
Min_Slave_Intervall = 6
Modular_Station = 1
                                      ;Modular station
Max_Module = 5
Max_Diag_Data_Len = 6
Slave Family = 0
                                      ;Allgemein
                                       ;*** Parameterization ***
;
;This lines are for locating PBC file, and initial data length.
```

```
;Do not disturb !!!
;atPBC_File = C:\PROGRAMME\GSDGEN\14401XX\D\ju_LS_NT.PBC
;atINIT_LEN = 2
User_Prm_Data_Len = 20
User_Prm_Data = 0x00, 0x03, 0x02, 0x02, 0x13, 0x12, 0x57, 0x04, 0x11, 0x12, \
0x7B, 0x02, 0x23, 0x12, 0xDA, 0x04, 0x21, 0x01, 0x05, 0x02
Max_Input_Len = 7
Max_Output_Len = 6
Max_Data_Len = 13
Module = "Interface Mode" 0x10
Preset = 1
Endmodule
Module = "int Analogeing/Real/Real_Out01" 0x13
Preset = 1
Endmodule
Module = "Alarm/int AE/A1_int_AE01" 0x11
Preset = 1
Endmodule
Module = "ext AE/Real/Bus/Real_In01" 0x23
Preset = 1
Endmodule
Module = "ext Binaer/ext_Binaer01-16(2)" 0x21
Preset = 1
Endmodule
```



Der Aufbau der GSD-Datei ist für die Installation an der SIMATIC S7 (Fa. SIEMENS) ausgelegt.

Sollten bei anderen Steuerungen Installationsprobleme auftauchen, müssen alle Einträge Preset=1 gelöscht werden.

In diesem Falle ist es zusätzlich erforderlich im Prozessabbild der SPS die im GSD-Generator ausgewählten Variablen in der korrekten Reihenfolge anzulegen.

Parameter Wurde eine bestehende Datei geöffnet oder ein neue angelegt, befinden sich wählen im Parameterfenster alle verfügbaren Parameter.



Gerätename für Hardwarekatalog Werden für Geräte gleichen Typs unterschiedliche GSD-Dateien benötigt, sollte dieser Standardname so geändert werden, dass eine eindeutige Zuordnung des Pro-

fibus-Masters in der Hardwarekonfigura-

Durch einen Klick auf die linke Maustaste beim Symbol "+" (H- Regler) oder "-" (🖻 🔄 Sollwerte) kann die Parameterliste erweitert oder reduziert werden.

tion möglich ist.

Parameter werden mit der linken Maustaste "angeklickt" und bei gedrückter Maustaste (per Drag & Drop) in das Eingangs- oder Ausgangsfenster kopiert.

Parameter Gelöscht werden Parameter aus dem Eingangs- bzw. Ausgangsfenster durch entfernen Betätigen des Pfeiles inach links ← .

- Der Parameter "Interface-Status" steht automatisch im Eingangs-(B) fenster und kann nicht gelöscht werden. Er dient zur Diagnose der internen Datenübertragung im Gerät und sollte vom SPS-Programm ausgewertet werden, um die Gültigkeit der Daten sicherzustellen.
 - : interne Kommunikation im Gerät ist ok 0
 - ungleich 0 : fehlerhafte interne Kommunikation im Gerät

Schnittstellenbeschreibung Modbus beschrieben.

⇒ B706581.2.0

3.4 Anschlussbeispiel

Anhand des nachfolgenden Beispieles soll der Weg des Anschlusses eines Bildschirmschreibers an eine SIMATIC S7 verdeutlicht werden.

3.4.1 Bildschirmschreiber

- * Verbinden Sie das Gerät mit der SPS.
- Stellen Sie die Geräteadresse ein.
 Die Geräteadresse kann durch die Gerätetastatur oder durch das Setup-Programm eingestellt werden.

3.4.2 GSD-Generator

- * Starten Sie den GSD-Generator (Beispiel: Start → Programme → OEM-Geräte → PROFIBUS → GSD-Generator).
- * Wählen Sie das Gerät aus.

🔎 - GSD Generator			×	:
Datei Hilfe				
Neu 🕨 🕨	706581	[Eingang SPS	
Öffnen	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~			
Speichern		× 1		
Speichern unter		-		
Diagnose		+		
Druckvorschau				
Drucken				
Standardeinstellungen			Ausgang SPS	
c:\xyz\oem_gsd_01.gsd				

- Variable, die zum DP-Master übertragen werden soll, im linken Fenster auswählen.
- Richtungspfeil anklicken und die Variable erscheint im rechten Fenster oder per Drag & Drop ins rechte Fenster verschieben.

Untitled - GSD Generator		×
Datei Hilfe Parametrieren Relais04 Relais05 Relais07 Relais07 Relais01-07(2) Relais01-07(2) Datei HW-Zaehler Logik Logik01 Logik02 Logik03 Logik03 Logik05 Logik06 Logik06 Logik06 Logik08 Logik09 Logik09 Logik10 Relais04 Relais04 Relais05 Relais05 Relais07 Relais04 Relais04 Relais05 Relais07 Relais04 Relais04 Relais07 Relais04 Relais	 Eingang SPS Interface-Status int Analogeing[Real][Real_Out01 Alarm[int AE[A1_int_AE01 Logik]Logik02 Ausgang SPS ext AE\Real\schr.\Real_In01 ext Binaer\ext_Binaer01-16(2) 	
Name im Hardware-Katalog der Projektierungs-Software: 706581		inde

Speichern ur	nter			?	×
Speichern jn:	Sps-gsd ✓ Desktop ✓ Desktop ✓ Eigene Dateien Ø 3,5-Diskette (A:) Ø Lwc (C:) ✓ Sps-gsd Ø Lwd (D:) Ø (E:)	Ē			
Datei <u>n</u> ame: Datei <u>t</u> yp:	*.gsd GSD files (*.gsd)	Ţ	[]	<u>S</u> peichern Abbrechen	 _/,

* GSD-Datei in einen beliebigen Ordner speichern.



Bei der Projektierung mit SIEMENS Simatic S7 dürfen die Dateinamen der GSD-Datei nur maximal 8 Zeichen lang sein.

3.4.3 SPS-Konfiguration

- * Starten Sie die SPS-Software.
- Rufen Sie die Hardware-Konfiguration auf und f
 ühren den Men
 übefehl "Neue GSD installieren" aus.

🖳 HW Konfig - SIMATIC 300(1)					
Station Bearbeiten Einfügen Zielsystem Ansicht	E <u>x</u> tras <u>F</u> enster <u>H</u> ilfe				
D 😂 🖫 🖳 🎒 🛍 🛍 🏫	Einstellungen Ctrl+Alt+E				
SIMATIC 300(1) (Konfiguration) test	Baugruppe spe <u>z</u> ifizieren <u>Netz konfigurieren</u> Symboltabelle Ctrl+Alt+T Sgstemfehler melden				
1 PS 307 5A ▲ 2 CPU 315-2 DP x2 DPMaster	<u>K</u> atalogprofile bearbeiten Katalog <u>a</u> ktualisieren				
4 DI16xDC24V/0.5A	Neue <u>GSD installieren</u> Stations-GSD i <u>m</u> portieren				
	PROFIBUS(1): DP-Mastersystem (1)				
SPS mit ihren Komponenten	Bus				

Die neue GSD-Dateien wird eingelesen, aufbereitet und der Schreiber im Hardware-Katalog eingefügt.

 Öffnen Sie den Hardware-Katalog und plazieren Sie das neue Gerät in der Arbeitsfläche.



Das Gerät wird mit Hilfe der linken Maustaste auf dem Bus abgelegt. Nach dem Loslassen der Maustaste muss die Adresse des Gerätes vergeben werden.



Der Master wird über die GSD-Datei der Slaves darüber informiert, welche Baudraten unterstützt werden.

 * Zum Schluss müssen Sie die Konfiguration in die SPS laden (Zielsystem → Laden in Baugruppe).

🖳 HW Konfig - [SIMATIC 300(1)) (Konfiguration) test]
💵 <u>S</u> tation <u>B</u> earbeiten <u>E</u> infügen	Zielsystem Ansicht Extras Fenster Hilfe
	Laden in Baugruppe Ctrl+L
	Laden in <u>P</u> G
≂ (0) UB	<u>G</u> estörte Baugruppen
1 PS 307 54	Baugruppenzustand Ctrl+D
2 CPU 315-2 DP	Betriebszustand Ctrl+I
X2 DP-Master	Ulöschen
	Uhrzeitigtellen
5 0016xDC24V	
6	PROFIBUS-Adresse vergeben
7	PROFIBUS(1): DP-Mastersystem (1)
	DP-NORM



Wird ein Gerät mit PROFIBUS-DP-Schnittstelle an einem Mastersystem (SPS) betrieben, sollten Masterseitig geeignete Fehlerauswerteroutinen vorgesehen werden.

In Verbindung mit einer SIMATIC S7 sollte in der SPS der OB86 eingebaut werden, damit der Ausfall eines PROFIBUS-DP-Gerätes erkannt, ausgewertet und anlagenspezifisch registriert werden kann.



- Der Parameter "Interface-Status" steht automatisch im Eingangsfenster und kann nicht gelöscht werden. Er dient zur Diagnose der internen Datenübertragung im Gerät und sollte vom SPS-Programm ausgewertet werden, damit z. B. ein geräteinternes Kommunikationsproblem durch den SPS-Master erkannt werden kann.
 - 0 : interne Kommunikation im Gerät ist ok
 - ungleich 0 : fehlerhafte Kommunikation im Gerät

Bei der Verwendung vom Gerät an einem PROFIBUS-DP-System beachten Sie bitte das verwendete Datenformat.

Beim Bildschirmschreiber können über die Konfiguration zwei verschiedene Datenformate ausgewählt werden.

Dies sind das Intel-Format (Little Endian) und das Motorola-Format (Big Endian).



Für die Kommunikation mit Siemens SPS'en wird das Motorola-Format verwendet (Default-Wert).

4.1 Integer-Werte

Integer-Werte werden im folgenden Format übertragen				
	Motorola-Format:	Intel-Format:		
zuerst das	- High-Byte,	- Low-Byte,		
dann das	- Low-Byte.	- High-Byte.		

4.2 Float-Werte/ Real-Werte

Die Float-Werte/Real-Werte des Gerätes sind im IEEE-754-Standard-Format (32 Bit) abgelegt.

Single-float-Format (32Bit) nach Standard IEEE 754

SEEEEEE	EMMMMMMM	MMMMMMM	MMMMMMM
Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4

S - Vorzeichen-Bit (Bit31)

E - Exponent im 2er-Komplement (Bit23...Bit30)

M - 23 Bit normalisierte Mantisse (Bit0...Bit22)

Beispiel:

Berechung der Real-Zahl aus Vorzeichen, Exponent und Mantisse.

Byte1 = 40h, Byte2 = F0, Byte 3 = 0, Byte 4 = 0

$$\begin{split} & S = 0 \\ & E = 100\ 0000\ 1 \\ & M = 111\ 0000\ 0000\ 0000\ 0000\ 0000 \\ & \text{Wert} = -1^S \cdot 2^{\text{Exponent}-127} \cdot (1 + M_{b22} \cdot 2^{-1} + M_{b21} \cdot 2^{-2} + M_{b20} \cdot 2^{-3} + M_{b19} \cdot 2^{-4} + \ldots) \\ & \text{Wert} = -1^0 \cdot 2^{129-127} \cdot (1 + 1 \cdot 2^{-1} + 1 \cdot 2^{-2} + 1 \cdot 2^{-3} + 0 \cdot 2^{-4}) \\ & \text{Wert} = 1 \cdot 2^2 \cdot (1 + 0.5 + 0.25 + 0.125 + 0) \\ & \text{Wert} = 1 \cdot 4 \cdot 1.875 \\ & \text{Wert} = 7.5 \end{split}$$

4 Datenformate

Die Reihenfolge, in der die einzelnen Byte übertragen werden, hängt vom eingestellten Datenformat in der Konfiguration ab.

Motorola-Format

SEEEEEE	EMMMMMMM	MMMMMMM	MMMMMMM
Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4

Intel-Format

MMMMMMM	MMMMMMM	EMMMMMM	SEEEEEE
Byte 4	Byte 3	Byte 2	Byte 1

Nach/vor der Übertragung vom/zum Gerät müssen die Byte des float-Wertes entsprechend vertauscht werden.

Bitte ermitteln Sie, wie in Ihrer Anwendung float-Werte gespeichert werden. Ggf. müssen die Byte entsprechend getauscht werden.

4.3 Integer-Normierung von Float-Werten

Im GSD-Generator kann ausgewählt werden, ob ein Float-Wert als Float (32 Bit) oder Integer (16 Bit) übertragen wird.



Die Integernormierung kann separat für eingehende/ausgehende Floats in der Konfigurationsebene eingestellt werden:

Gerätemanager → Konfiguration → Schnittstelle → Profibus

30.10.2006 11:35:13 🗮 💥	1
Profibus	
OK Abbruch	<u>.</u>
Anfangswert	-27648
Endwert	27648
Unterlauf	-32767
Überlauf	32767
Integer Norm. ext. Floatwert	
Anfangswert	-27648
Endwert	27648
Unterlauf	-32767
Überlauf	32767

4.3.1 Ausgehende Floats

(z. B. Interne Analogeingänge und Mathe) werden über folgende Formel normiert und auf den Profibus gesendet:

Integer = (Float - Bereichsanfang) (Bereichsende - Bereichsanfang) • (Endwert - Anfangswert) + Anfangswert

Hierbei entsprechen die Werte der Formel folgenden Konfigurationswerten: Gerätemanager → Konfiguration → Schnittstelle → Profibus → Integer Norm. int. Floatwert

Anfangswert/Endwert:

Die internen Messwerte werden je nach ihrem Wertebereich auf den hier eingestellten Integerbereich normiert, somit kann die SPS reine Integerbearbeitung durchführen.

Unterlauf/Überlauf:

Wird Underrange/Overrange für z. B. den int. Analogeinang oder Mathe am Bildschirmschreiber eingelesen, so werden die Werte Unterlauf/Überlauf, die in der Profibus-Konfiguration eingstellt sind, auf dem Profibus gesendet.

Für int. Analogeingänge:

Gerätemanager → Konfiguration → Analogeingänge → Analogeingang 1 →Bereichsanfang:Bereichsende:Messbereich-Anfang der int. AnalogeingängeMessbereich-Ende der int. Analogeingänge

4 Datenformate

Für ext. Analogeingänge:

Gerätemanager → Konfiguration → Externe Analogeingänge → Ext. Analogeingang 1 →

Bereichsanfang:Bereichsanfang des ext. AnalogeingangBereichsende:Bereichsende des ext. Analogeingang

Für Mathe:

Für Mathe sind Bereichsanfang bzw. -ende nicht am Gerät einstellbar, sondern nur über Setup.

Die Werte entsprechen hier den Konfiugrationswerten Bereichsanfang bzw. - ende.

4.3.2 Eingehende Floats

(z. B. externe Analogeingänge) werden vom Profibus empfangen und über folgende Formel normiert:

Float = (Integer - Anfangswert) (Endwert - Anfangswert) • (Bereichsende - Bereichsanfang) + Bereichsanfang

Hierbei entsprechen die Werte der Formel folgenden Konfigurationswerten: Gerätemanager → Konfiguration → Schnittstelle → Profibus → Integer Norm. ext. Floatwert

Anfangswert/Endwert:

Die externen Messwerte werden je nach ihrem Wertebereich auf den hier eingestellten Integerbereich normiert, somit kann die SPS reine Integerbearbeitung durchführen.

Unterlauf/Überlauf:

Wird der Wert Unterlauf/Überlauf, welcher in der Profibus-Konfiguration eingestellt ist, auf dem Profibus empfangen, so wird am Bildschirmschreiber ein Underrange/Overrange angezeigt.

Für int. Analogeingänge:

Gerätemanager → Konfiguration → Analogeingänge → Analogeingang 1 →

Bereichsanfang:Messbereich-Anfang der int. AnalogeingängeBereichsende:Messbereich-Ende der int. Analogeingänge

Für ext. Analogeingänge:

Gerätemanager → Konfiguration → Externe Analogeingänge → Ext. Analogeingang 1 →

Bereichsanfang:Bereichsanfang des ext. AnalogeingangBereichsende:Bereichsende des ext. Analogeingang

4.4 Darstellung Negativer Integer (Zweierkomplement)

Das Zweierkomplement ist eine Möglichkeit, negative Zahlen im Binärsystem darzustellen. Das Zweierkomplement ist die gebräuchlichste Art, negative ganze Zahlen im Computer darzustellen.

Umwandlung Dezimalsystem - Binärsystem

Positive Zahlen werde im Zweierkomplement mit einer führenden 0 (Vorzeichenbit) versehen und ansonsten nicht verändert.

Negative Zahlen werden mit einer führenden 1 als Vorzeichenbit dargestellt und wie folgt kodiert:

Sämtliche Ziffern der entsprechenden positiven Zahl werden negiert. Zum Ergebnis wird 1 addiert.

Beispiel für negative Zahl: -4

- 1. Vorzeichen ignorieren und ins Binärsystem umrechnen.
- 2. Invertieren.
- 3. Eins addieren.
- 4. Binäre Darstellung der negativen Zahl.
- 1. $4_{(dez)} = 00000000 \ 00000100_{(bin)}$
- 2. 11111111 11111011
- 3. 11111111 11111011 + 00000000 00000001 = 11111111 11111100

4. 11111111 1111100_(bin) ≜ -4_(dez)

Umwandlung Binärsystem - Dezimalsystem

Ist die erste Stelle eine 1, dann ist die Zahl negativ. Erste Stelle 0, Zahl positiv. Positive Zahlen können direkt vom Binärsystem ins Dezimalsystem umgerechnet werden.

Bei negativen Zahlen werden die einzelnen Ziffern negiert und 1 addiert. Die entstandene positive Zahl im Binärsystem rechnet man ins Dezimalsystem um und setzt ein "–" vor die Zahl.

Beispiel für negative Zahl: 1111111 11010011_(bin) \triangleq -45_(dez)

- 1. Invertieren.
- 2. Eins addieren.
- 3. Ins Dezimalsystem umrechnen.
- 4. Dezimale Darstellung der negativen Zahl.
- 1.11111111 11010011 → 00000000 00101100
- $2.\ 00000000\ 00101100\ +\ 00000000\ 00000001\ =\ 00000000\ 00101101$
- 3. 0000000 00101101_(bin) = 45_(dez)
- 4. -45



Bytereihenfolge des eingestellten Datenformats beachten. Motorola: High-, dann Low-Byte Intel: Low-, dann High-Byte (Beispiele sind im Motorola-Format dargestellt)

4.5 Bitcodierte Übertragung von mehreren Binär-Signalen

Binärsignale, wie z. B. int./ext. Binäreingänge, Relais-Status, werden beim Bildschirmschreiber normalerweise als Integer (16 Bit) über Profibus übertragen.

Damit mehrere Binär-Signale die Grenzen einer SPS, wie z. B. max. 1280 Byte Input und Output-Daten im Prozessabbild der SIMATIC S7-300, nicht überschreiten, kann man Binär-Signale auch bitcodiert übertragen.

Hierzu wählt man im GSD-Generator den entsprechenden Eintrag aus.

🔎 Untitled - GSD Generator 🛛 🛛 🔀				
Datei Hilfe				
Parametrieren	Eingang SPS —			
	Ausgang SPS)7(2)		
Projektierungs-Software:		<u>E</u> nde		



Die geklammerte 2 bedeutet, dass die Signale wortweise (16 Bit) übertragen werden.

Eine geklammerte 4, doppel-wortweise (32 Bit). Nicht verwendet Bitstellen werden mit 0 übertragen.

Beim Schreiben externer Binäreingänge und byteweiser Übertragung darf keine bitweise Übertragung erfolgen.



Wenn Bool-Werte über GSD-Generator byteweise ausgewählt werden, dann darf keine Übertragung der Werte über Modbus-Master erfolgen.

Die Übertragung erfolgt dann je nach eingestelltem Format:

Motorola-Format

15 14 13 12 11 10 9 8	76543210
Byte 2	Byte 1

Intel-Format

76543210	15 14 13 12 11 10 9 8
Byte 1	Byte 2

4.6 Zeichenketten (Texte)

Zeichenketten werden im ASCII-Format übertragen.



Als letztes Zeichen muss immer ein "\0" (ASCII-Code 0x00) als Endekennung übertragen werden. Danach folgende Zeichen haben keine Bedeutung.

Die in den Adresstabellen (siehe "Adresstabellen" in der Schnittstellenbeschreibung B 706581.2.0) angegebenen Maximallängen für Zeichenketten beinhalten das abschließende "\0". D. h. bei "char 11" darf der Text maximal 10 lesbare Zeichen lang sein.

Beispiel:

Abfrage des Textes von Adresse 0x1000, wenn unter dieser Adresse die Zeichenkette "Schreiber" steht. (ASCII-Code: 0x53, 0x63, 0x68, 0x72, 0x65, 0x69, 0x62, 0x72, 0x00)

Textabfrage über azykl. Datenübertragung: Anfrage: Adresse 0x1000 Länge 22 Byte Antwort: Daten 53636872656962657200003132333435363738390000



Die Werte, welche hinter "\0" stehen, werde nicht berücksichtigt.



Werden Texte oder Rezepte blockweise übertragen, muss sichergestellt werden, dass das erste Byte zuletzt übertragen wird. Mit der Umschaltung des ersten Datenbytes von 0 auf das entsprechende ASCII-Zeichen wird der String intern übernommen.

4 Datenformate

5.1 Anschluss

Rückansicht Je nach Geräteausführung kann die Rückwand folgendermaßen aussehen:



- Überprrüfen, ob die PROFIBUS-DP-Schnittstelle (Option) anhand der Typenbezeichnung am Gerät vorhanden ist.
- ⇒ siehe Betriebsanleitung B706581.0



- (P
- Wollen Sie am Gerät neben Profibus (Stecker 3) die RS232-Schnittstelle (Stecker 2), z. B. für Barcode-Leser, verwenden, müssen PRO-FIBUS-Stecker axialer Ausführung verwendet werden, z. B. folgender Typ der Firma Phoenix Contact:
 SUBCON-PLUS-PROFIB/AX/SC
 Artikel-Nr.: 2744380
 PROFIBUS-Stecker bis 12Mbit/s, axiale Ausführung, integrierter von außen zuschaltbarer Abschlusswiderstand, Schraubanschluss

5.2 Einstellung der Slave-Adresse

Die Slave-Adresse wird in der Konfigurationsebene eingestellt: Gerätemanager → Konfiguration → Schnittstelle → Profibus

04.10.2006 07:30:18 🗮 🍋	
Profibus	
VOK X Abbruch	
Geräteadresse	4
Datenformat	Intel 💽
Integer Norm. int. Floatwert	
Anfangswert	-27648
Endwert	27648
Unterlauf	-32767
Überlauf	32767
Integer Norm. ext. Floatwert	
Anfangswert	0
T. J	07640

Konfiguration	Wertebereich	Default Wert	Beschreibung
Geräteadresse	0 125	125	
Datenformat	Intel Motorola	Motorola	
Integer Norm. int. Floatwerte			Normierung int. Float
Anfangswert	-32767 32767	-27648	
Endwert	-32767 32767	27648	
Unterlauf	-32767 32767	-32767	
Überlauf	-32767 32767	32767	
Integer Norm. ext. Floatwerte			Normierung ext. Float
Anfangswert	-32767 32767	-27648	
Endwert	-32767 32767	27648	
Unterlauf	-32767 32767	-32767	
Überlauf	-32767 32767	32767	

Die Baudrate wird automatisch ermittelt (max. 12MBit/s).



Das Ändern der Geräte-Adresse von Bus-Seite wird vom Gerät nicht unterstützt.



Wenn unter Gerätemanager → Konfiguration → Bildschirm "Eingänge simulieren" aktiv ist, ist systembedingt keine Kommunikation über PROFIBUS-DP möglich.

5.3 Diagnose- und Statusmeldungen

Treten Störungen bei der Kommunikation mit dem Gerät auf, erscheint die Fehlermeldung "Komm.-Fehler Profibus" auf dem Display.

Bitte überprüfen Sie die Verdrahtung, die Geräteadresse und den Master (SPS). Gegebenenfalls ist ein Neustart der Anlage notwendig.

Die eingestellte Geräteadresse können Sie in der Konfiguration oder in der Geräte-Info nachschauen.

20.09.2007 16:32:32 🗰	¥ 🕅
Geräte-Info	
Eth. Info 1 Eth. Info 2 U	SB Info Interface 📰
RS232/RS485 Geräteadresse Parameter	1 9600 / 8 - 1 - no Parity
RS232 für Barcode-Leser Geräteadresse Parameter	254 38400 / 8 - 1 - even Parity
Profibus Geräteadresse	1

Gerätemanager → Geräte-Info → Interface → Profibus →

Die Fehlermeldung kann durch Einstellen der Slave-Adresse 0 unterdrückt werden.



Mit eingestellter Slave-Adresse 0 ist keine Kommunikation über Profibus möglich.

5 Gerätespezifische Daten

Tritt eine interne Kommunikations-Störung im Gerät auf, so erscheint am Display eine gelbe Glocke.

04.10.2006	08:47:00		γ	👿 🗊	•	GR
		0%				~

In der Alarmliste wird die Meldung "Störung Profibus" angezeigt.

Alarmliste-Alle Alarme	
Datum Uhrzeit Beschreibung	
04.10.2006 08:55:13 🏹 Störung Profibus	
Störung Profibus	

DefaultwerteTritt eine Störung der Kommunikation auf (extern oder intern), so werden die
über Profibus übertragenen externen Werte im Gerät auf Default gesetzt.

Das bedeutet: **externe Analogeingänge** werden auf "NO INPUT" gesetzt. (Anzeige am Gerät "-----") **externe Binäreingänge** werden auf 0 gesetzt.



Azyklisch übertragene Werte werden nicht auf Default gesetzt.

Diese Werte behalten ihren letzten über Profibus übertragenen Wert.

5.4 Übertragung von externen Analogeingängen

Der Bildschirmschreiber verfügt über 24 externe Analogeingänge, welche über Modbus-Master oder Profibus gelesen/geschrieben werden können.

Über den GSD-Generator können die externen Analogeingänge ausgewählt werden. Hierzu bietet der GSD-Generator vier verschiedene Eingänge pro externen Analogeingang an.

🔑 Untitled - GSD Generator			×
<u>D</u> atei <u>H</u> ilfe			
Parametrieren	1	Eingang SPS	
🕀 💼 int Analogeing		Interface-Status	
🗄 💼 int Binaer			
ext AE	-		
⊡ Suir. ⊡ ⊜ 168it			
庄 💼 ext Binaer		Ausgang SPS	
🗄 💼 Relais			
	→		
	•		
<u> </u>		ļ	
Name im Hardware-Katalog der Projektierungs-Software:			<u>E</u> nde

Zuerst wählt man den entsprechenden Ordner aus, ob die Analogwerte als Float (Real, 32 Bit) oder normierter Integer (16 Bit) übertragen werden (siehe Kapitel 4.3 "Integer-Normierung von Float-Werten").

Des Weiteren gibt es jeweils einen Unterordner "lesen" und "schr." (schreiben).

Der Bildschirmschreiber überprüft die über Schnittstelle empfangenen Werte der externen Analogeingänge auf den in der Konfiguration eingestellten Bereichsanfang bzw. -ende.

Gerätemanager → Konfiguration → Externe Analogeingänge → Externe Analogeingänge x →

04.09.2007 11:31:32 🗰 🎽	
Ext. Analogeingang 1	
VOK X Abbruch	
Bereichsanfang	+0.0000
Bereichsende	+100.00
Kanalname	Ext. 1
Kanalbeschreibung	Ext. Analogeingang 1
Einheit	%
Kommaformat	XXXX.X 💽
Alarmkonfiguration	Alarm >>>

Verlässt der Messwert die hier konfigurierten Grenzen zuzüglich der Namur-Toleranzen (-1,25 % bzw. +3,125 %), wird die Fehlerkonstante für Overrange (Überschreitung) bzw. Underrange (Unterschreitung) in die Messwertvariable geschrieben. Bei der Visualisierung der Daten erscheint ">>>>" für Overrange und "<<<<<" für Underrange.

Die Werte, die das Gerät abspeichert, kann man über Schnittstelle mit dem jeweiligen Eintrag im Ordner "lesen" auslesen.

Für die Übertragung zum Gerät kann man nur Einträge im Ordner "schr." (schreiben) auswählen.

Inbetriebnahme Bei Auftreten von Fehlern werden Ereignislisten-Einträge mit Index und Fehler-ID generiert. Der Index ist eine fortlaufende Nummer.

3	1.10.2006	14:13:54	525	· 🐺 🕅		
E	Ereignisliste-Alle Ereignisse					
	Datum	Uhrzeit		Bes	chreibung	
	31.10.2006	14:13:39		Profibus-Feh	iler Index: 2, Fehl	
	31.10.2006	14:10:29		Profibus-Feh	iler Index: 1, Fehl	
	31.10.2006	14:09:58		Profibus-Feh	iler Index: 0, Fehl	
	31.10.2006	14:09:5 <mark>Pr</mark>	ofib	us-Fehler		
	31.10.2006	14:09:1 <mark>0</mark>	⊐ex: ≫⊾	Netz Hus		
	31.10.2006	14:09:13		Neue Konfigu	ration	

Folgende Fehler werden erkannt:

Fehler	Fehler-ID	Beschreibung
PCode ist ungültig	1	Tritt nur bei der zyklischen Datenübertragung auf, wenn ein ungültiger PCode im User_Prm_Data der GSD-Datei vorhanden ist.
Ungültige Wort-Adresse	2	Tritt bei der zyklischen/azyklischen Datenüber- tragung auf, wenn die Wort-Adresse nicht in der Modbus-Tabelle definiert ist.
Parameter nicht beschreibbar	8	Tritt bei der zyklischen/azyklischen Datenüber- tragung auf, wenn auf einen Parameter ge- schrieben werden soll, welcher schreibgeschützt ist (in der Modbus-Tabelle = R).
Anzahl der Variablen ungültig	16	In der GSD-Datei ist eine ungültige Anzahl an Parametern angegeben, z. B. nur Interface-Sta- tus im GSD-Generator ausgewählt.
Division durch Null	101	Tritt bei der zyklischen/azyklischen Datenüber- tragung auf, wenn die Integernormierung ver- wendet wird und in der Konfiguration des Gerätes Anzeige- bzw. Messbereichsanfang und -ende der gleiche Wert eingestellt ist.
Software-Version der Profibus-Platine inkompatibel	256	Ist die SW-Version der internen Profibus-Platine inkompatibel zu der des Gerätes, so werden folgende Fehler ausgegeben: 1.) Software-Version 2.) Störung Profibus
		⇒ Kapitel 5.3 "Diagnose- und Status- meldungen" (gelbe Glocke).

5.5 Azyklische Datenübertragung

Mit den "azyklischen Daten" können Sie eine Vielzahl der in der Schnittstellenbeschreibung B 706581.2.0 dokumentierten Parameter-, Mess- und Prozessdaten des Bildschirmschreibers lesen und schreiben.



Auch die azyklischen Daten werden mit dem zyklischen Datentransfer übertragen (DPV0).

Damit eine Kommunikation mit dem Gerät zustande kommt, müssen 4 Info-Bytes und max. 22 Byte Nutzdaten übertragen werden. Die Kommunikation über die azyklischen Daten beruhen auf den Modbus-Adressen und einem Kennungsbyte, in dem die Funktion (Lesen/Schreiben) und die Längeninformation enthalten ist. Im GSD-Generator können 4 der 22 Byte Nutzdaten ausgewählt werden.

Die Vorteile des azyklischen Übertragungsmechnismus liegen darin, dass die durch die SPS vorgegebenen Grenzen, wie max. 128 Byte Input und Output-Daten im Prozessabbild der SIMATIC S7-300 oder max. 42 Module-Einträge (Anzahl der zyklischen Parameter) in der GSD-Datei, aufgebrochen werden können. Es können beliebig viele Parameter nacheinander übertragen und weiterverarbeitet werden.

Der Nachteil der azyklischen Übertragung liegt darin, dass in der SPS ein zusätzlicher Schnittstellentreiber integriert werden muss, welcher das unten beschriebene Übertragungsverfahren gewährleistet.

Die Blöcke 4 Byte Nutzdaten sind für die Übertragung von Messwerten gedacht.

Die Blöcke mit 22 Byte Nutzdaten werden verwendet, wenn Sie Texte übertragen wollen (z. B. Ereignistexte, Chargentexte, Chargenrezepte). Diese können Sie nur über die azyklische Übertragung an das Gerät senden. Es können aber auch Messwerte übertragen werden.



Es ist wichtig, dass Sie die korrekte Datenlänge angeben, da Sie sonst evtl. in der Modbus-Tabelle dahinter liegende Werte überschreiben können oder Fehlereinträge in der Ereignisliste ausgegeben werden.

🔎 Untitled - GSD Generator	×
Untitled - GSD Generator Datei Hilfe Parametrieren int Analogeing int Binaer ext AE cat	 ★ Eingang SPS Interface-Status azykl Daten\Block-Read(22) ▲ Ausgang SPS azykl Daten\Block-Write(22) ♦
Name im Hardware-Katalog der	
Projektierungs-Software: 706581	<u>E</u> nde

Anwahl des azyklischen Übertragungsmechanismus im GSD-Generator:

Ś

Die beiden Einträge für die azyklischen Datenübertragung (Block Read und Block Write) liegen im konsistenten Bereich des Prozessabbildes der SPS.

ad

Im GSD-Generator darf nur jeweils ein Block azyklischer Daten ausgewählt werden. Entweder die Blöcke 4 oder 22 Byte Nutzdaten. Die Blöcke 4 und 22 Byte Nutzdaten dürfen nicht zusammen verwendet werden. [z. B. Block-Read(22) und Block-Write(4)]

5.5.1 Aufbau des Protokolls

Byte-Nr.	12			34 58/2				
Feld	Steuerw	ort		Modbus- Adressen	Daten			
Inhalt	Steuer				Reserve	Funktion		
	4 Bit (Bit	: 74)			4 Bit (Bit 30)	1 Byte		
	Auftrag OK	Auftrag defekt	Auftrag Toggle 2	Auftrag Toggle 1		siehe unten		

Steuerbit 0 ...3: Reserve (wird nicht genutzt)

Steuerbit 4 ...5: Auftrag Toggle 1, Auftrag Toggle 2

Die beiden Bits werden benötigt um den Ablauf zwischen SPS und Gerät zu steuern. Die Steuerbits 4 und 5 dürfen erst gesetzt werden nachdem der Sendepuffer komplett gefüllt ist. Um sicher zu stellen, dass die korrekten Daten ausgewertet und weiterverarbeitet werden, muss folgender Ablauf eingehalten werden.

Bit 5	Bit 4	
0	0	1. Auftrag wird vom Gerät gespiegelt.
0	1	Bit 4 gesetzt, 1. Auftrag wird erstmalig bearbeitet.
0	1	2. Auftrag wird vom Gerät gespiegelt.
1	0	Bit 4 gesetzt, 2. Auftrag wird erstmalig bearbeitet.

Bedingt durch den internen Geräteaufbau ist es zwingend erforderlich, den obigen Ablauf einzuhalten. Steuerbit 6 ...7

Steuerbit 67: Auftrag OK, Auftrag defekt

Bit 6 und Bit 7 signalisieren der SPS, wenn das Telegramm vom Gerät ausgewertet wurde und der nächste Befehl für das Gerät von der SPS generiert und gesendet werden kann.

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	
0	0	0	0	Es ist kein Auftrag – Bit gesetzt, d.h. das Gerät muss den Auftrag spiegeln.
0	0	0	1	Auftrag mit Bit 4 = 1 wird von der SPS gesetzt, d.h. das Gerät wertet das Telegramm aus.
1	0	0	1	Auftrag mit Bit 4 = 1 wurde erfolgreich bearbeitet, es ist kein Fehler aufgetreten.
0	0	1	0	Auftrag mit Bit 5 = 1 wird von der SPS gesetzt, d.h. das Gerät wertet das neue Telegramm aus.
1	0	1	0	Auftrag mit Bit 5 = 1 wurde erfolgreich bearbeitet, es ist kein Fehler aufgetreten. Die Bearbeitung des Auftrages ist damit abgeschlossen.

Ablauf: 1.Fall, alles funktioniert fehlerfrei

Ablauf: 2.Fall, alles funktioniert nicht fehlerfrei

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	
0	0	0	0	Es ist kein Auftrag – Bit gesetzt, d.h. das Gerät muss den Auftrag spiegeln.
0	0	0	1	Auftrag mit Bit 4 = 1 wird von der SPS gesetzt, d.h. das Gerät wertet das Telegramm aus.
1	0	0	1	Auftrag mit Bit 4 = 1 wurde erfolgreich bearbeitet, es ist kein Fehler aufgetreten.
0	0	1	0	Auftrag mit Bit 5 = 1 wird von der SPS gesetzt, d.h. das Gerät wertet das neue Telegramm aus.
0	1	1	0	Auftrag mit Bit 5 = 1 wurde nicht erfolgreich bearbeitet, es ist ein Fehler aufgetreten. Die Bearbeitung des Auf- trages wird damit abgebrochen.

Ablauf: 3.Fall, alles funktioniert nicht fehlerfrei

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	
0	0	0	0	Es ist kein Auftrag – Bit gesetzt, d.h. das Gerät muss den Auftrag spiegeln.
0	0	0	1	Auftrag mit Bit 4 = 1 wird von der SPS gesetzt, d.h. das Gerät wertet das Telegramm aus.
0	1	0	1	Auftrag mit Bit 4 = 1 wurde nicht erfolgreich bearbeitet, es ist ein Fehler aufgetreten. Die Bearbeitung kann abgebrochen werden, da vermutlich ein Fehler im Telegrammaufbau vorliegt.

5 Gerätespezifische Daten

Funktion:

Hier wird codiert angegeben, ob geschrieben oder gelesen wird. Des Weiteren wird hier die Länge der Nutzdaten angegeben.

Funktions-Format:

Bit-Nr.	7	6 0	
Feld	Ein-/Ausgabe	Länge	
Inhalt	0: Lesen	000000:	0 Byte
	1: Schreiben	000001:	1 Byte
		•	
		111110:	62 Byte
		111111:	63 Byte

Adresse: Eine Vielzahl der in der Schnittstellenbeschreibung B706581.2.0 aufgelisteten Adressen können mit dem azyklischen Übertragungsmechanismus übertragen werden.

Nutzdaten: 4 bzw. 22 Byte Nutzdaten können übertragen werden. Die Anzahl der verwendeten Nutzdaten wird in dem Funktionsbyte abgelegt.



 Wird der Block 22 Byte Nutzdaten verwendet, so kann man mit einem Befehl z. B. 5 in der Modbus-Tabelle hintereinander liegende Float-Werte schreiben bzw. lesen.

Hierzu muss man nur im Funktionsbyte die Länge entsprechend anpassen.



Es ist wichtig, dass Sie die korrekte Datenlänge angeben, da Sie sonst evtl. in der Modbus-Tabelle dahinter liegende Werte überschreiben können oder Fehlereinträge in der Ereignisliste ausgegeben werden. **Beispiel:** An einem Beispiel soll verdeutlicht werden wie der prinzipielle Ablauf der Datenübertragung zwischen SPS und Gerät zu erfolgen hat. Es soll der externer Analogeingang1 = 50.0 von der SPS im Motorola-Format vorgegeben werden.

Byte-Nr.	1 2		3 4	5 8	
Feld	Steuerwo	ort		Modbus- Adresse	Daten
Inhalt	Steuer	Länge	Funktion		

3.) SPS sendet Telegramm mit Information Toggle 1.



0000					1				Party and
	Byte 0	Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5	Byte 6	Byte 7	
	0x10	0x84	0x12	0xDA	0x42	0x48	0x00	0x00	

4.) Gerät wertet das Telegramm aus und sendet Auftrag OK oder Auftrag defekt zurück.



Byte 0	Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5	Byte 6	Byte 7	
0x90	0x84	0x12	0xDA	0x42	0x48	0x00	0x00	

5.) Empfängt die SPS Auftrag OK wird Telegramm mit Toggle 2 erneut zum Gerät gesendet. Bei Auftrag defekt wird die kann die Bearbeitung sofort abgebrochen werden, da ein Fehler im Telegrammaufbau vorliegt.



Byte 0	Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5	Byte 6	Byte 7	
0x20	0x84	0x12	0xDA	0x42	0x48	0x00	0x00	

6.) Gerät wertet das Telegramm erneut aus und sendet Auftrag als "OK" oder "defekt" zurück.



5.5.2 Timing azyklische Daten

Die azyklische Datenübertragung ermöglicht einen universellen Zugriff auf eine Vielzahl der über Modbus erreichbaren Daten und Parameter (keine Konfigurations- und Programmänderungen). Sie hat jedoch aufgrund einer höheren Anzahl von Abarbeitungsschritten eine längere Aktualisierungszeit zur Folge.

5.5.3 Kommandos (GSD-Generator)

 Wenn Sie zusätzliche Informationen zu den "Kommandos" innerhalb des GSD-Generators benötigen, nehmen Sie bitte die Schnittstellenbeschreibung B 706581.2.0 zu Hilfe.
 Der Aufbau der GSD-Datei ist für die Installation an der SIMATIC S7 ausgelegt. Sollten bei anderen Steuerungen Installationsprobleme auftauchen, müssen alle Einträge Preset=1 gelöscht werden.
 ⇒ Kapitel 3.3.4

In diesem Falle ist es zusätzlich erforderlich im Prozessabbild der SPS die im GSD-Generator ausgewählten Variablen in der korrekten Reihenfolge anzulegen.